ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

(справочное)

Образец выполнения таблиц

Окончательно выбранное число стойл и другие показатели основных участков депо следует свести в таблице 1.

Таблица 1 - Краткая характеристика основных участков депо

Вид ремонта	Число путей в цехе	Число стойл, шт.	Длина цеха, м	Ширина цеха, м	Высота цеха, м	Площадь цеха, $м^2$	Объем цеха, $м^3$
ТР-3	2	0,4	96	30	13,2	2880	38016,0
ТР-2	2	0,4	78	24	10,8	1872	20217,6
ТР-1	3	3,0	60	24	9,6	1440	13824,0

1.4 Выбор площадей отделений и участков производственных мастерских и административно-служебных помещений депо

Площади других отделений принимаются в соответствии с программой ремонта, с учетом годового пробега локомотивов и их типа (постоянный или переменный ток), с требованиями технологических процессов ремонта, а также с учетом расстановки необходимого оборудования, с обеспечением проходов между стенками, рабочими местами в соответствии с требованиями и нормами производственной санитарии и охраны труда.

Компоновка отделений мастерских должна учитывать взаимную

технологическую связь между ними и цехами текущих ремонтов и текущего между стенками, рабочими местами в соответствии с требованиями и нормами производственной санитарии и охраны труда.

Компоновка отделений мастерских должна учитывать взаимную технологическую связь между ними и цехами текущих ремонтов и текущего обслуживания с короткими (по возможности) путями транспортировки ремонтируемых узлов, деталей, запасных частей.

1.5 Разработка плана депо с размещением участков и отделений

Выбор оборудования и подъемно-транспортных средств производится в соответствии с утвержденными техническими регламентами технологического оснащения локомотивных депо.

Технические регламенты устанавливают требования к оснащенности предприятий основным специализированным и не стандартизированным технологическим оборудованием и средствами диагностики. Ими следует руководствоваться при оценке технологической оснащенности ремонтных предприятий, а также при выполнении проектных работ по реконструкции и новому строительству.

В соответствии с техническими регламентами, выбранное оборудование требуется свести в таблицу 2.

Таблица 2 - Перечень основного подъемно-транспортного, станочного и технологического оборудования, стендов, приспособлений для текущего ремонта тепловозов

Наименование оборудования, приспособлений	Тип и краткая характеристика	Единица измерения	Количество
Участок ТР-3			
Кран мостовой	10 т	шт.	1

Продолжение таблицы 2

Наименование оборудования, приспособлений	Тип и краткая характеристика	Единица измерения	Количество
Электрокар	ЭТМ-1000	шт.	1
Электрокар	ЭК-2; 2 т	шт.	3
Тележка передаточная	ЭТМ-1000	шт.	1
Установка для поддержки ТЭД	А 805; 11 т	Комплект	2
Гидравлический домкрат для подъема букс	ПР 1252	шт.	2
Пресс для опрессовки резервуаров	А 613.03	шт.	1
Установка для отсоса газов при электросварке	А 475; 1740х1610х970 мм	шт.	-
Поломоечная машина	МЭМ-510	шт.	1
Смазкозаправщик для жидкой смазки	А 511.01; 123х570х890 мм	шт.	1
Смазкозаправщик консистентной смазкой букс	А 656.01; 870х480х725 мм	Комплект	1
Отделение ремонта колесных пар и букс			
Моечная машина	А 981; 5800х3100х1560 мм	Комплект	-
Позиция разборки колесных пар	-	Комплект	-
Поточная линия разборки букс	А 877.01	Комплект	-
Поточная линия срезки наличников и зачистки внутренней поверхности	А 965.01	Комплект	-
Поточная линия сборки букс и колесных пар	А 966.01	Комплект	-
Колесно-токарный станок	1836	шт.	1